

Mapeflex PU20

Sellador poliuretánico bicomponente, autonivelante, para juntas en pavimentos con un movimiento de hasta el 10%



CAMPOS DE APLICACIÓN

- Sellado resistente a la abrasión de juntas de pavimentos industriales o sujetos a tráfico intenso, tanto en interior como en exterior.
- Sellado de juntas de pavimentos de goma y PVC.

Algunos ejemplos de aplicación

- Sellado de juntas de dilatación de pavimentos de hormigón, en garajes y edificios industriales sometidos al tráfico de vehículos o donde se requiera una alta resistencia a los agentes químicos.
- Sellado de juntas de fraccionamiento de pavimentos de cerámica, en lugares sometidos a tráfico intenso como supermercados, espacios industriales expuestos al tráfico de carretillas elevadoras, aceras, pasajes peatonales, calles porticadas, plazas, etc.
- Sellado de pavimentos de goma y PVC, mediante el relleno de juntas entre las losetas o los rollos.
- Sellado elástico de las bases de maquinaria para la industria
- Sellado elástico de tuberías, desagües, alcantarillas, etc.
- Sellado elástico de juntas en obras hidráulicas como canales, depósitos, depuradoras, piscinas, cisternas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapeflex PU20 es un sellador autonivelante, bicomponente, constituido por un polímero poliuretánico exento de isocianatos libres (componente

A), y por un endurecedor especial (componente B), según una fórmula desarrollada en los laboratorios de investigación de Mapei.

Mezclando cuidadosamente los dos componentes entre sí, se obtiene una pasta autonivelante de color uniforme y de fácil vertido.

Mapeflex PU20 sólo puede utilizarse sobre superficies horizontales.

Tras el endurecimiento, que se produce por reacción química y sin retracción, **Mapeflex PU20** se vuelve elástico, resistente al agua y al calor, con una elevada resistencia a la abrasión y una buena adherencia en casi todos los materiales utilizados normalmente en la construcción.

La resistencia de **Mapeflex PU20** a los agentes químicos es buena aunque, dada la multiplicidad de productos y condiciones de servicio, es necesario efectuar pruebas preliminares.

Mapeflex PU20 resiste temperaturas de -30°C a +80°C.

AVISOS IMPORTANTES

- No utilizar sobre soportes sujetos a remotes de humedad.
- No utilizar sobre superficies húmedas.
- No usar sobre superficies bituminosas donde exista la posibilidad de exudación de aceites.

- No aplicar **Mapeflex PU20** con temperaturas inferiores a +10°C.
- Sobre superficies verticales utilizar **Mapeflex PU30**.

MODO DE APLICACIÓN

Mezcla

Los dos componentes de **Mapeflex PU20** se suministran predosificados:

- componente A: 94 partes en peso;
- componente B: 6 partes en peso.

La mezcla debe hacerse, preferiblemente, mediante agitación mecánica a bajo número de revoluciones para obtener una pasta de color uniforme.

La velocidad de fraguado y el tiempo de vida en el envase están estrechamente ligados a la temperatura ambiental.

El tiempo de utilización del producto, mezclado a una temperatura de +23°C, es de aproximadamente 45 min., pero para un autonivelado óptimo debe utilizarse en los primeros 30 min; por ello, se recomienda utilizar cantidades adecuadas al consumo previsto en este tiempo.

La proporción entre la resina (componente A) y el endurecedor (componente B) es exacta y no debe modificarse en modo alguno.

No utilizar el producto de forma parcial, salvo que la dosificación de los 2 componentes (94 : 6) pueda hacerse con una balanza de precisión.

Aplicación

Todas las superficies a sellar deben estar secas, sólidas, sin polvo ni partes friables, exentas de aceites, grasas y ceras.

Para permitir al sellador desarrollar su función, es necesario que, después de verterlo en la junta, este pueda expandirse y contraerse libremente.

Por ello, es indispensable que **Mapeflex PU20** se adhiera perfectamente sólo en las paredes y no en el fondo y que la profundidad de la junta sea siempre inferior a su anchura.

Para regular la profundidad y evitar que **Mapeflex PU20** se adhiera sobre el fondo de la junta, es necesario insertar previamente un fondo de relleno comprimible de polietileno expandido como **Mapefoam**.

El tamaño de la junta debe ser calculado de manera que el movimiento máximo previsto no exceda el 10% de la anchura total.

El sellado, normalmente, se efectúa vertiendo **Mapeflex PU20** directamente en la junta inmediatamente después de la mezcla.

Para evitar que sobrepase la junta, es aconsejable colocar cinta protectora en el pavimento, al lado de la junta.

CONSUMO

Según la dimensión de la junta, teniendo

presente que la densidad de **Mapeflex PU20** es de 1.330 kg/m³.

Limpieza

Mapeflex PU20 se puede eliminar de superficies, herramientas, indumentaria, etc., con tolueno o alcohol antes de que se produzca la reacción de endurecimiento; después de ésta, sólo se puede eliminar mecánicamente o con **Pulicol 2000**.

COLORES

Mapeflex PU20 está disponible en color gris antracita.

Otros colores se suministran bajo petición y para cantidades de, al menos, 500 kg.

PRESENTACIÓN

Mapeflex PU20 está disponible en unidades de 10 kg (comp. A: 9,4 + comp. B: 0,6).

ALMACENAMIENTO

Conservar en lugar seco a una temperatura comprendida entre +10°C a +35°C.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Mapeflex PU20 componente A es irritante en contacto con la piel y los ojos.

Mapeflex PU20 componente B es corrosivo y, en contacto con la piel, provoca quemaduras graves. En caso de contacto con los ojos o la piel, lavar inmediatamente con agua y consultar un médico.

Las resinas que contiene **Mapeflex PU20** pueden causar reacciones alérgicas. Evitar el contacto con la piel utilizando guantes y ropa de protección.

Mapeflex PU20 es peligroso para los organismos acuáticos: evitar dispersar el producto en el medio ambiente. Para una mayor y más completa información en referencia al uso seguro de nuestros productos se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad.

PRODUCTO DE USO PROFESIONAL.

ADVERTENCIAS

Las indicaciones y prescripciones citadas anteriormente, aunque se correspondan con nuestra mejor experiencia, se tienen que considerar, en cualquier caso, como meramente indicativas y tendrán que ser confirmadas por aplicaciones prácticas concluyentes; por tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a hacer uso de él, debe establecer de antemano si es adecuado o no para el uso previsto y, en cualquier caso, asume toda responsabilidad que pueda derivar de su utilización.

Hacer referencia a la versión actualizada de la ficha técnica, disponible en la web www.mapei.com

Las referencias relativas a este producto están disponibles bajo solicitud y en la web de Mapei www.mapei.es y www.mapei.com

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

	Componente A	Componente B
Consistencia:	pasta fluida	líquido fluido
Color:	gris antracita	amarillento transparente
Densidad (g/cm³):	1,35	0,92
Residuo sólido (%):	96,5	100
Viscosidad Brookfield (mPa·s):	50.000 (# 7 - rpm 10)	250 (# 1 - rpm 10)
Clasificación de peligrosidad según la Directiva CE 1999/45:	irritante corrosivo, peligroso para el medio ambiente Antes de su uso consultar el párrafo "Instrucciones de seguridad para la preparación y la puesta en obra" y las instrucciones de los envases y la Ficha de Seguridad	

DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y 50% H.R.)

Relación de la mezcla:	componente A : componente B = 94 : 6
Consistencia de la mezcla:	fluida-vertible
Viscosidad Brookfield de la mezcla (mPa·s):	20.000 (# 7 - rpm 10)
Densidad de la mezcla (kg/m³):	1330
Duración de la mezcla (trabajabilidad):	45 min
Temperatura de aplicación permitida:	de +10°C a +30°C
Tiempo final de fraguado:	9 horas
Transitabilidad:	transcurridas 24-36 horas
Puesta en servicio:	7 días

PRESTACIONES FINALES

Resistencia a tracción (DIN 53504 S3a) (N/mm²):	1,9
Alargamiento a rotura (DIN 53504S3a) (%):	190
Dureza Shore A:	50
Movimiento en servicio (servicio continuo) (%):	máx. 10
Resistencia a la abrasión:	óptima
Resistencia a la humedad:	óptima
Resistencia al envejecimiento:	óptima
Resistencia a los disolventes y a los aceites:	buena
Resistencia a los ácidos y a los álcalis:	buena
Temperatura de servicio:	de -30°C a +80°C
Flexibilidad:	sí

Mapeflex PU20



MEMORIA DESCRIPTIVA

Sellado de juntas de pavimentos de goma y PVC y pavimentos industriales, incluso sometidos a tráfico intenso, tanto en interiores como en exteriores, mediante sellador poliuretánico, bicomponente, autonivelante (tipo **Mapeflex PU20** de MAPEI). Las paredes de la junta deberán estar secas, sanas y compactas. Además, antes de la aplicación del sellador, se deberá insertar a presión, en el interior de la junta, un cordón de polietileno de célula cerrada (tipo **Mapefoam** de MAPEI) como fondo, para dimensionar correctamente el espesor del sellador.

El sellador deberá tener las siguientes características de prestación:

Relación de la mezcla:	componente A : componente B = 94 : 6
Densidad (kg/m ³):	1.330
Temperatura de aplicación permitida:	de +10°C a +30°C
Tiempo final de fraguado:	transcurridas 24-36 horas
Puesta en servicio:	7 días
Dureza Shore A:	50
Movimiento máximo en servicio permitido (%):	10
Resistencia a la abrasión:	óptima
Resistencia a la humedad:	óptima
Resistencia al envejecimiento:	óptima
Temperatura de servicio:	de -30°C a +80°C
Consumo:	en relación a la dimensión de la junta y a la densidad del producto

(E) A.G. BETA

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley



EL COMPAÑERO MUNDIAL DE LOS CONSTRUCTORES

414-1-2012